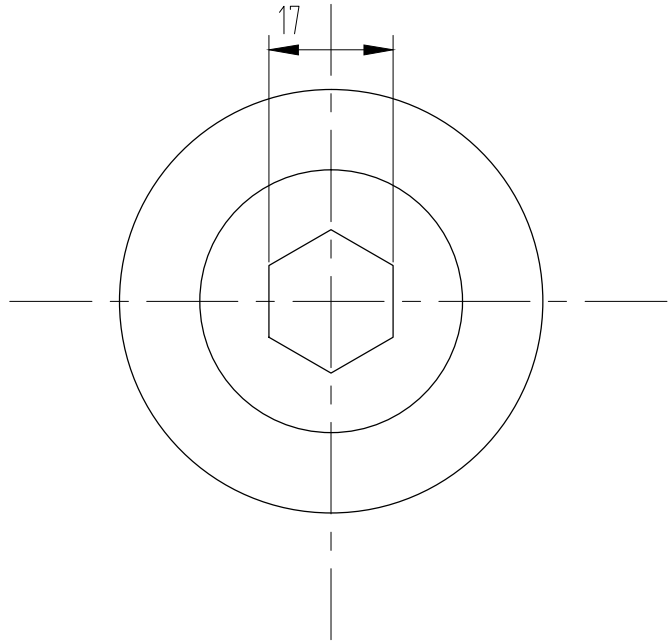
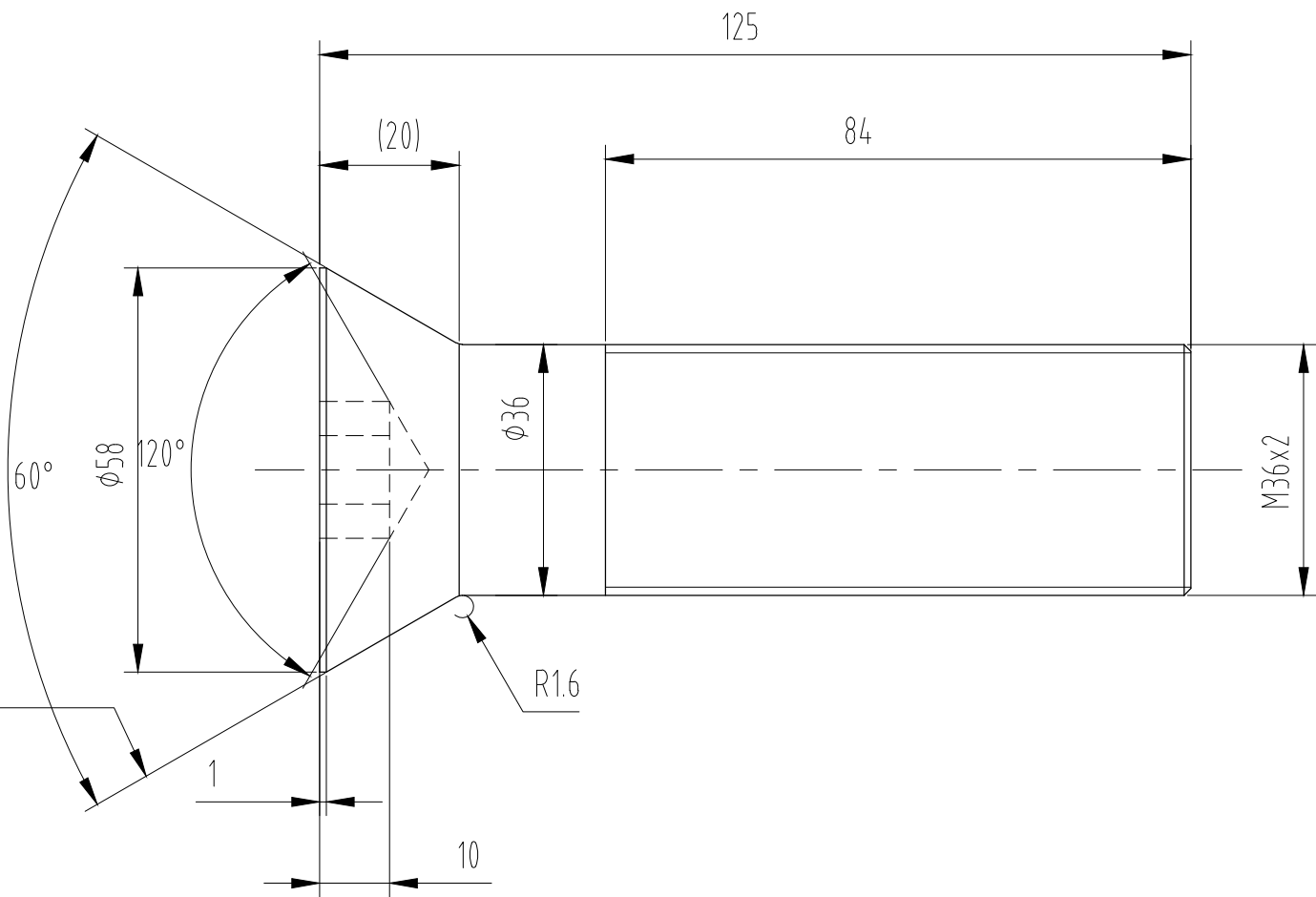


本图样版权归二重（德阳）重型装备有限公司所有，未经授权禁止复制或转让给第三方使用。

The copyright of this drawing is owned by Erzhong(Deyang) Heavy Equipment Co., Ltd, No reproduction or transferring to the third party is permitted without prior authorization.


0.10



技术要求

- 1.本件表面氧化处理；
- 2.螺纹精度等级：6g。

材质		
牌号42CrMo(调质)		
屈服点	$R_{eH\min.}$	750 N/mm ²
抗拉强度	R_m	1000-1200 N/mm ²
延伸率	$A_{5\min.}$	11%
缺口冲击功	K_v	(AXIAL L 20°C) 35 J

1324004.101.02.02.00.B04	号 代 货 订						螺钉M36× 2× 125		
		标记	处数	分 区	变更文件号	签 字	日 期	订货图	
		设 计	陈鹏飞	标准化					
		专责设计师		总设计师					
		审 查	郑永红	总工程师				共 1 张 第 1 张	
		主任设计师							
		室主任		日 期	2024/8/26	21345529		 二重装备 E H E C	
		重 量	比 例	幅 面	版 本				
		1	1:1	3					